

**Zertifikat der Konformität**  
der  
**WERKSEIGENE PRODUKTIONSKONTROLLE**  
**0090-CPR-1090-1.0027.TÜVTH.2023.03**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

**Bauprodukt:** Tragende geschweißte Stahlbauteile bis EXC 3 nach EN 1090-2

**Verwendungszweck:** Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken

**CE-Kennzeichnungsmethode:** ZA 3.2, ZA 3.4 nach EN 1090-1:2012, Anhang ZA

**Herstellungsumfang:** Bemessung, Schneiden, Lochen, Formgeben, Schweißen, Montage und Korrosionsschutz

**Hersteller:** **KIS Konstruktion Instandhaltung Service GmbH**  
(Hersteller oder Bevollmächtigter) **Meierkamp 18**  
**27337 Blender, Deutschland**

**Herstellerwerk(e):** **Hinter den Heidgruben 12a**  
(Produktionsstätte des Herstellers) **27337 Einste, Deutschland**

**Bestätigung:** Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

**EN 1090-1:2009+A1:2011**

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

**Gültigkeitsbeginn:** **10.07.2023**  
(Datum der Erstaussstellung)

**Gültigkeitsende:** **09.07.2027**  
(Überwachungsdatum)

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden

**Bemerkungen:** siehe Rückseite sowie  
Zugehöriges Schweißzertifikat:  
**1090-2.0027.TÜVTH.2023.03**

**Ort / Datum** Erfurt / 03.11.2025



Gültig nur mit Hologramm



V. Kharashkin  
**Zertifizierungsstelle für Bauprodukte**  
(Name, Unterschrift)



# Schweißzertifikat

1090-2.0027.TÜVTH.2023.03

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:

Dieses Schweißzertifikat gilt in Verbindung mit dem EG-Zertifikat Nr. 0090-CPR-1090-1.0027.TÜVTH.2023.03 im Anwendungsbereich der CPR

<b>Hersteller:</b> (Hersteller oder Bevollmächtigter)	<b>KIS Konstruktion Instandhaltung Service GmbH</b> <b>Meierkamp 18</b> <b>27337 Blender, Deutschland</b>
<b>Herstellerwerk(e):</b> (Produktionsstätte des Herstellers)	<b>Hinter den Heidgruben 12a</b> <b>27337 Einste, Deutschland</b>
<b>Technische Spezifikation:</b>	<b>EN 1090-2:2018+A1:2024</b>
<b>Ausführungsklasse:</b>	<b>bis EXC 3</b>
<b>Schweißprozess(e):</b> (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - Metall-Aktivgasschweißen 141 - Wolfram-Inertgasschweißen
<b>Grundwerkstoff(e):</b> (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	W-Gruppe 1.1, 1.2, 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und DIN EN 1090-2, Kap. 5
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:</b> (Titel, Vorname, Name, Qualifikation)	<b>Ole Schönfeldt, Niveau C</b>
<b>Vertreter:</b> (Titel, Vorname, Name, Qualifikation)	<b>Marko Kocem, Niveau B</b>
<b>Bestätigung:</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn:</b> (Datum der Erstaussstellung)	<b>10.07.2023</b>
<b>Gültigkeitsende:</b> (Überwachungsdatum)	<b>09.07.2027</b>
<b>Gültigkeitsdauer:</b>	Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit EN 1090-1, nicht ändern und sich die Herstellungs- bedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n) oder die werkseigene Produktionskontrolle selbst nicht wesentlich verändert haben
<b>Bemerkungen:</b>	siehe Rückseite
<b>Ort / Datum</b>	Erfurt / 03.11.2025



Gültig nur mit Hologramm

  
  
V. Kharashkin  
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte  
(Name, Unterschrift)

