

Schweißzertifikat

1090-2.0027.TÜVTH.2023.03

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:

Dieses Schweißzertifikat gilt in Verbindung mit dem EG-Zertifikat Nr. 0090-CPR-1090-1.0027.TÜVTH.2023.03 im Anwendungsbereich der CPR

Hersteller:
(Hersteller oder Bevollmächtigter)

KIS Konstruktion Instandhaltung Service GmbH
Meierkamp 18
27337 Blender, Deutschland

Herstellerwerk(e):
(Produktionsstätte des Herstellers)

Hinter den Heidgruben 12a
27337 Einste, Deutschland

Technische Spezifikation:

EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungsklasse:

bis EXC 3

Schweißprozess(e):
(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - Metall-Aktivgasschweißen
141 - Wolfram-Inertgasschweißen

Grundwerkstoff(e):
(Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)

W-Gruppe 1.1, 1.2, 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und
DIN EN 1090-2, Kap. 5

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:
(Titel, Vorname, Name, Qualifikation)

Ole Schönfeldt, Niveau C

Vertreter:
(Titel, Vorname, Name, Qualifikation)

Marko Kocem, Niveau B

Bestätigung:

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten
technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das
Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn:
(Datum der Erstaussstellung)

10.07.2023

Gültigkeitsende:
(Überwachungsdatum)

09.07.2027

Gültigkeitsdauer:

Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen
der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung
mit EN 1090-1, nicht ändern und sich die Herstellungs-
bedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n) oder die
werkseigene Produktionskontrolle selbst nicht wesentlich
verändert haben

Bemerkungen:

siehe Rückseite

Ort / Datum

Erfurt / 03.11.2025



Gültig nur mit Hologramm



Zertifizierungsstelle für Bauprodukte
(Name, Unterschrift)